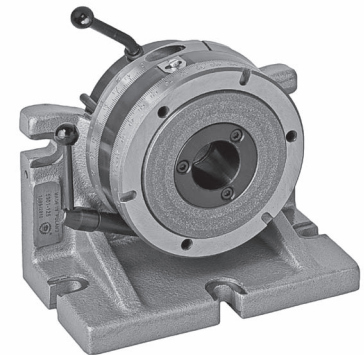
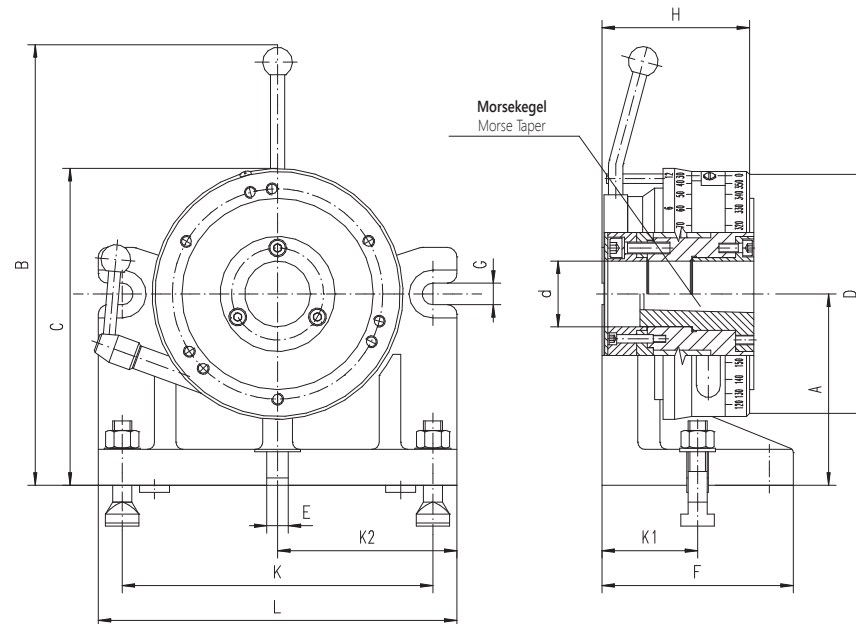


5911

- Die effektive und kompakte Konstruktion erlaubt drei Arten der Teilung:
 - Die Sperrvorrichtung erlaubt eine Teilung in 2, 3, 4, 6, 8, 12 oder 24 Abschnitte
 - Der Skalierung des Rings erlaubt eine Teilung von 0° bis 360° in Abstufungen von 1°
 - Durch Einsatz alternativer Teilscheiben können anderszahlige Abschnitte erreicht werden (13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 oder 23)
- Teilgenauigkeit: 2'
- Zentrität des Morsekonus: 0,02 mm
- Rechtwinkligkeit bei vertikalem Einsatz: (Grundfläche zur Geräteachse): 0,02mm
- Parallelität bei horizontalem Einsatz (Grundfläche zur Geräteachse): 0,02mm
- Rundlaufgenauigkeit in Abhängigkeit vom Einsatz eines Guss- oder Stahl-Drehfutters 0,03÷0,06mm
- Teilscheibe aus legiertem Stahl, gehärtet und geschliffen
- Vorrichtungskörper ist gefertigt aus Gusseisen
- Simple and compact design provides for three types of indexing:
 - basic indexing - which is done by means of catch device in 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 divisions
 - angular indexing - which can be performed through sleeve with scale graduated in 360° in 1° increment
 - alternative indexing - which can be performed by means of catch device and specified changeable dividing plate (with Z=13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 or 24 units number of divisions). To obtain required number of divisions replace Z=24 plate with one of the above specified plates.
- Indexing accuracy 2'
- True run-out of tapered centre bore 0,02mm
- Squareness (base to chuck) 0,02mm
- Parallelism over face 0,02mm
- Concentricity of mounting flange with precision or standard chuck 0,03÷0,06mm
- Dividing plate made of high quality alloy steel, hardened and ground
- Body made of cast iron

- Typ 5911 beinhaltet nur die Aufspannvorrichtung ohne Drehfutter
- Chuck not included in Type 5911



Wählen Sie Ihr passendes Drehfutter mit:			Seite
Please select an appropriate chuck:			
einteiligen Backen	geteilten Backen		Page
Solid jaws	2-piece jaws		
3274	3275	3-Backen Gussausführung 3-jaw, cast iron body	29
3574	3575	3-Backen Stahlausführung 3-jaw, steel body	28
3674	3675	4-Backen Gussausführung 4-jaw, cast iron body	37
3774	3775	4-Backen Stahlausführung 4-jaw, steel body	36

Artikel Nr.	Typ	A	B	C	D	d	Morsekegel	E	F	G	H	K	K1	K2	L	Max. Belastung [daN]				kg			
							Permissible weight of workpieces [daN]																
							mit Drehfutter									ohne Drehfutter							
	with chuck						without chuck																
	ohne Unterstützung						mit Unterstützung									ohne Unterstützung	mit Unterstützung						
Code No.	Type						Morse Taper									without support	with support	without support	with support				
375911150100	5911-200	200	469	330	250	76	4	18	180	18	140	300	90	170	340	40	80	70	110	42,5			
375911160300	5911-250	250	555	411	315	103	5	18	200	18	140	360	100	200	400	50	90	95	135	97			

A - Passende Reitstöcke • For tailstock D - Passende Drehfutter • For chuck