

**3864**



**Standard Zubehör**  
Standard accessories



**1 Satz harte einteilige Bohrbacken**  
1 Set of hard outside-inside solid jaws



**1 Satz harte einteilige Drehbacken**  
1 Set of hard outside solid jaws



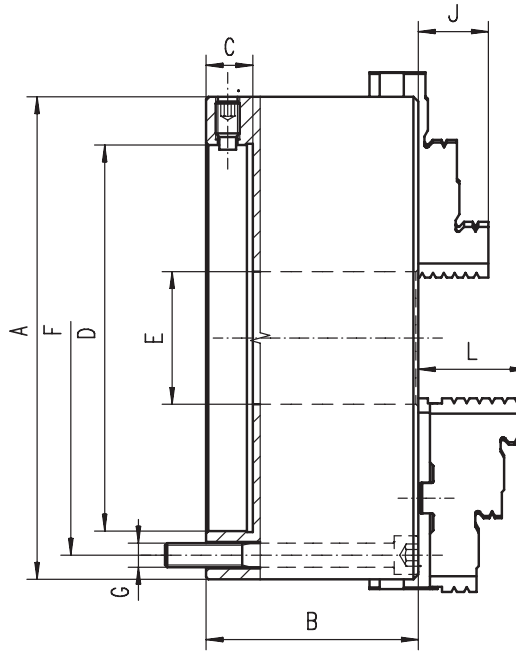
**1 Schlüssel**  
1 Wrench

**Ersatzteile • Spare parts 86-131**

**Technische Daten • Technical data 132-138**

- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,015 mm
- Feineinstellung über radiale Stellschrauben auf eine radiale Rundlaufgenauigkeit von nahezu 0
- Die Feineinstellung erfolgt über 4 radiale Stellschrauben (8 Schrauben bei Durchm. 400 mm, 500 mm und 630 mm)
- Rückseitig montiert (zylindrische Aufnahme)

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Repeatability: 0,015 mm
- Fine adjustment radially set screws provide nearly 0 run-out
- The clamped workpiece is adjusted to the required concentricity by means of 4 (8 for sizes 400 mm, 500 mm, 630 mm) radially arranged adjusting screws
- Mounted on the machine tool spindle from the back of the chuck by using an adapter plate



A	B	C	D	E	F	G	J	L	kg
125	71,5	15	55,000	35	108,0	3xM8	20	40	6,2
160	68,6	18	86,000	42	140,0	3xM10	32	43	10,5
200	78,0	20	110,000	60	176,0	3xM10	29	45	17,5
250	89,0	20	145,000	76	224,0	3xM12	34	53	33,0
315	96,2	20	180,000	103	286,0	3xM16	41	56	56,0
400	123,0	22	299, 237	136	171,5	6xM16	55	67	99,0
500	144,0	30	407,160	190	235,0	6xM20	60	79	180,0
630	150,0	30	407,160	252	330,2	6xM20	70	87	326,0

**Größere Durchmesser finden Sie auf Seite 66-79! • Larger diameters available on page 66-79!**

**3865**



**Standard Zubehör**  
Standard accessories



**1 Satz harte Aufsatzbacken**  
1 Set of hard top jaws



**1 Satz harte Grundbacken**  
1 Set of hard master jaws



**1 Schlüssel**  
1 Wrench

**Ersatzteile • Spare parts 86-131**

**Technische Daten • Technical data 132-138**

- Gehärtete und geschliffene Oberflächen aller relevanten Baugruppen
- Planspirale gewuchtet
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,015 mm
- Feineinstellung über radiale Stellschrauben auf eine radiale Rundlaufgenauigkeit von nahezu 0
- Die Feineinstellung erfolgt über 4 radiale Stellschrauben (8 Schrauben bei Durchm. 400 mm, 500 mm und 630 mm)
- Rückseitig montiert (zylindrische Aufnahme)

- Hardened and ground working surfaces
- Balanced scroll plate
- Repeatability: 0,015 mm
- Fine adjustment radially set screws provide nearly 0 run-out
- The clamped workpiece is adjusted to the required concentricity by means of 4 (8 for sizes 400 mm, 500 mm, 630 mm) radially arranged adjusting screws
- Mounted on the machine tool spindle from the back of the chuck by using an adapter plate

Typ	Artikel Nr.
Type	Code No.
3865-125	353865030000 ●
3865-160	353865040100 ○
3865-200	353865050300 ○
3865-250	353865060500 ○
3865-315	353865070700 ○
3865-400	353865080900 ○
3865-500	353865090000 ●
3865-630	353865100500 ○